

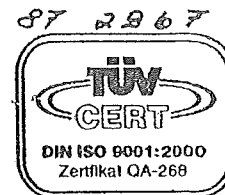
[illegible]

certificate no.:
1
2 8

[illegible]



Kennziff. Repère Alitribut.	Bezeichnung, Erläuterungen und mögliche Codes Designation, explications et codes possibles	Kennziff. Repère Alitribut.	Bezeichnung, Erläuterungen und mögliche Codes Designation, explications et codes possibles	Kennziff. Repère Alitribut.	Bezeichnung, Erläuterungen und mögliche Codes Designation, explications et codes possibles
A01-A99	Angaben zum Geschäftsvorgang Information commercial	B04/B05	Wärmebehandlungsbedingungen Conditions of treatment thermique	C02	M Mitte W 3/4, D: 1/3, V: 1/4, F: 1/5 Dicker Thickness
A01	Herstellerwerk Manufacturer's works	AH-T	Aufheiztemperatur Vitesse de chauffe	C03	Long Longitudinal
A02	Art der Probenscheinigung Type of document	HT	Haltezeit Holding time		Temp Temperature
A03/A04	Verkaufstrags- / Bescheinigungs-Nr. Manufactory's order / Certificate No.	AK-T	Abschalttemperatur Vitesse de refroidissement		Long Longitudinal
A04	Herstellerzeichen Signature of producer	AM	Abschaltmethode unter AK-T Cooling method below AK-T		Temp Temperature
A05	Aussteller / Abnahmeorgan Auteur du document / Organisme de réception				Temp Temperature
A06	Kurzform von Namen und Adressen Abbréviation des noms et adresses				Temp Temperature
A07.1	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A07.2	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A08	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A09	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A10	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A11	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A12	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A13	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A14	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A15	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A16	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A17	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A18	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A19	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A20	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A21	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A22	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A23	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A24	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A25	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A26	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A27	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A28	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A29	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A30	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A31	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A32	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A33	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A34	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A35	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A36	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A37	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A38	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A39	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A40	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A41	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A42	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A43	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A44	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A45	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A46	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A47	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A48	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A49	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A50	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A51	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A52	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A53	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A54	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A55	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A56	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A57	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A58	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A59	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A60	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A61	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A62	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A63	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A64	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A65	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A66	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A67	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A68	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A69	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A70	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A71	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A72	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A73	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature
A74	Kundenbezeichnung Shortform of names and addresses				Temp Temperature



Zertifiziert nach 97/23/EG durch die TÜV CERT Zert.-Stelle für Druckger. der TÜV Nord Gruppe, Ben. Stelle, Kenn-Nr. 0045.
 Certified acc. to 97/23/EG, certifying body for pressure equipment TÜV Nord group, registration-no. 0045.
 Überprüft als Hersteller nach AD-Merkblatt WO/TRD 100 / TRR 100 und VdTUV-W 350/3, -W354, -W 399

Abnahmeprüfzeugnis/Test report/Certificat de réception

EN 10204-3.1 B / DIN 50049-3.1.B

Nr. 0400873

Besteller RFF Handels GmbH Carl-Zeiss-Str. 21
 Customer D-28816 Stuhr
 Client

Zeichen des Herstellerwerkes
 Manufacturer's brand
 Marque du producteur



Erzeugnis VORSCHWEISSFLANSCH / WELDING NECK FLANGES
 Product DIN 2632, DN600/610, PN 10
 Produit

Bestell-Nr. Order-No. No. de contrat
 099/77707082/EK
 Pos/It:20

Werkstoff C22.8, DIN 2528 DIN 17243 VDTUEV-W 350/3
 Material normalisiert 880-940°C, ruhende Luft
 Matériau Forg.1050-1150°C; norm.880-940°C; still air

Stückzahl 150/
 Number
 Nombre

Schmelze Nr./Nr. des Prüfloses
 Heat No./Test No.
 No. d. coulée/No. d'essai 517011/1✓

Anforderungen AD-2000-Merkbl.:W0,W9, TRD 107, TRB 100
 Demands DIN 2519
 Demandes DGR / PED 97/23/EG

Stempel des Abnehmers
 Stamp of the testing engineer
 Etampe du contrôleur



Schmelzanalyse / Heat analysis / Analyse de coulée

%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Al	%Mo	%Ni	%Ti	%V	%N	%Nb	%Cu
,19	,20	,83	,011	,002	,19	,031	,04	,10		<,005		,002	,17

Erschmelzungsart Melting process Mode de fusion E

Prüfergebnisse / Test results / Resultats d'essais

Nr. No. No.	Lage Orientation Position	Temper. Temp. (°C)	ReH / Rp Mpa (N/mm²)		Rm Mpa (N/mm²)	A [%] Lo= 5 d _o	Z [%]	Av / K (J)			Temper. Temp. (°C)	Form Forme Form	Härte Hardness Dureté Brinell
			0,2 %	1,0 %									
Min.	TANG.	20	250		410	23		31/22 (EINZELW)			20		
Max.					540			(Singl.)					
1	TANG.	20	294		507	30,0	64	84	76	75	20		153
2			300		503	31,7	64	70	78	71			148
3			304		498	31,3	68	89	80	87			150
4			300		509	31,0	66	79	88	81			150

Charpy-V



AT: 82872967 - 01

CEV=0,39 $CEV=C+Mn/6+(V+Mo+Cr)/5+(Ni+Cu)/15$

Herstellung: Geschmiedet oder nahtlos gewalzt

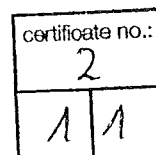
rff Art.-Nr. 3206 "L"

Bebitz, 02.02.04 SB

R. Sparing, Werksachverst.
 APZ wurde mit EDV erstellt und ist nach
 EN 10204 ohne Unterschrift gueltig.

Besichtigung und Ausmessung: o. B.
 Results of inspection and measurement w. o.
 Inspection et vérification des dimensions w. o.

Die gestellten Anforderungen sind erfüllt.
 The a. m. results meet requirements.
 Les exigences posées sont accomplies.





INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT

INSPECTION CERTIFICATE, ABNAHMEPRÜFZEUGNIS, CERTIFICAT DE RÉCEPTION DU MATÉRIEL

VÍTKOVICE STEEL, a.s.

Ostrava-Hulvísky
Štramberská 2671/47, PSČ 709 00
ČESKÁ REPUBLIKA

ČSN EN 10204 3.1.B

AD-2000 W1

TRD 101

Č.Nr.

530/2005

Datum/Date

05.01.2005

Strana/Page/Seite

1/1

Obdrzeitel/Customer/Besteller/Acheteur

Ancofer Stahlhandel GmbH

Postfach 14 03 80

45443

Mülheim an der Ruhr

DE

Zakázka č./Purchase Order No.
Bestell-Nr./Commande - No.

146585/2004

Objednávka č./Shop Order No.
Auftrag - Nr./Order No.

501721/003
255-04

Adresa č./Advice Note No., Adresa č./Advice No.

618119

Vagon č./Wagon No., Wagon No.

315447280407

Hmotnost/Weight/Masse:

11 304 kg

Hot rolled steel plates in the quality P265GH acc to EN 10028,SA
516 Gr.60,-S5 impact test,P275 NH



EN ISO 9001:2000 / EN ISO 14001
Certifikáty A: 041003144, 04104 3144

Certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TÜV CERT.
Certification body for pressure equipment Certificate No. 04 202 2 111 01 0003.
Zertifiziert nach Druckgeräte-Richtlinie 97/23/EG durch die TÜV CERT.
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte-Zertifikat-Nr. 04 202 2 111 01 0003.

klaus.blomeier@ancoferDE.dillinger.biz

Druh, rozměr a hmotnost výrobku. Type, Dimension and weight of products.
Art, Abmessungen und Masse der Erzeugnisse. Sorte, dimensions et masse des produits.

10-3000-12000 mm

11 304 kg.

4 plates

Jakost, Material quality, Material quality, Qualité

Stav dodaný
As delivered
Lieferungs-zustand
Etat de livraison

P265GH N

Stav zkušební
As tested
Prüfungs-zustand
Etat de réception

P265GH N

Norma, Standard, Norm, Norme

EN 10028-2/92

EN 10029 A/N

EN 10163-2,B/2

SA 516 Gr.60 + P275 NH

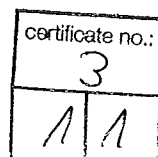
No. Z. t. No. metre. Nr. no de la coudée	1	Počet kusů No. of pieces Stockzahl No. de pièces	Zkouška č. Test No. Probe Nr. No de l'essai	2	Zkouška tahem, Tensile test, Zugversuchkeit, Essai de traction							Ráz v ohybu (J), Impact test (J), Kerbschlagversuchkeit (J), Essai de résilience						
					3	T (°C)	Type 4	Type 6	4	5	6	7	3	T (°C)	Type			8

27677	Y	2	4737	A q	20	ReH	A200	360	473	29.5	I	-51 KV2/7.5	130	197	138	155
						ReH	A5	320	464	41.0	q	-20 KV2/7.5	170	172	138	160
						q 300	Rp0.2		239		q	0 KV2/7.5	164	166	160	163
		2	4739	A q	20	ReH	A200	364	468	32.0	I	-51 KV2/7.5	158	157	194	170
						ReH	A5	328	472	36.8	q	-20 KV2/7.5	119	110	121	117
											q	0 KV2/7.5	154	148	138	147

Heat	C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Al	N	Nb
27677	0.12	0.89	0.28	0.020	0.005	0.12	0.04	0.10	0.01	0.004	0.002	0.040	0.012	0.003

Heat	Test	plates
27677	4737	709846 001 002
	4739	709848 101 201

N MALIZED:walking beam furnace-length 70m,temperature 900°C/dwell 9min.



Control of dimensions and results of surface inspection : without objection.
Masskontrolle an Oberflächenbesichtigung : ohne Beanstandung.
Contrôle de dimensions et contrôle visuel de surface : sans défauts.

Tímto prohlašujeme na svou výlučnou odpovědnost, že uvedený výrobek na něj se vztahuje toto prohlášení jsou ve shodě s předpisy, které jsou specifické kupní smlouvou. Es wird hiermit auf ausschliessliche Verantwortlichkeit erklärt, dass die hier angeführten Ergebnisse auf die sich diese Erklärung bezieht, entsprechen den im Kaufvertrag spezifizierten Vorschriften. Thereby we declare to our exclusive responsibility that the mentioned products to which this declaration is in accordance with regulations, which are specified by the contract. Nous déclarons à notre responsabilité exclusive que les produits mentionnés se référant à cette déclaration sont conformes aux prescriptions spécifiées par le contrat d'achat.

Mark of the Manufacturer :
Zeichen des Herstellerwerkes :
Policon d'usine productrice :



Inspector's Stamp :
Zeichen des Sachverständigen :
Policon de réception :



1 Způsob výroby oceli, Steelmaking process, Erbschmelzung, Mode d'élaboration de l'acier, BO=Y
2 A - hlava, Top, Kopf, tête; Z - páda, Bottom, Fuss, pied
3 I - podélná, longitudinal, längs; q - příčná, transverse, quer, transversal; t - tangenciální, tangential, tangent
r - radiální, radial; z - vertikální, vertical, senkrecht
4 Mezi kluzu, Yield Stress, Streckgrenze, Limite d'élasticité
5 Hlíz pevnost, Tensile strength, Zugfestigkeit, Résistance
6 Tážnost A_s, Elongation A_s, Dehnung A_s, Allongement A_s
7 Zúžení Z, Reduction of area Z, Bruchelisch Z, Striction Z
8 Průměr, Average, Mittel, Diamètre
200-F63

VÍTKOVICE STEEL

Rostislav TOMAN
independent authorized agent
unabhängiger händlerlicher Vertreter
nezávislý oprávněný zástupce

ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000756913001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

Werks-Nr.
Works-No.
No de l'usine

Bestell-Nr.
Order-No.
No de commande

1-00-15522

1

29.06.04

0004329693

7198831

☎

02035275207

📠

02035275213

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg

certificate no.:

4

1/8

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

1

Werkstoff: Quality: Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:
Marking:
Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.
MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.
MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE

Zeichen des Lieferwerkes:
Supplier's mark:
Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl

ABNAHMEPRUEFSTEMPEL/INSPECTOR'S STAMP/POINCON DU RECEPTIONNAIRE



ERZEUGNISFORM
TYPE OF PRODUCT
DESIGNATION DU PRODUIT

GROBBLECH, UNGEBEIZT

PLATES, FLAT, UNPICKLED

TOLE, PLAT, NON DECAPEES

POS.	STUECK ZAHL	GEWICHT GEWOG.	GEWICHT THEOR.	SCHMELZE HEAT NO.	BLECH-NR PLATE-NO	PAKET BUNDLE
ITEM	NUMBER PIECES	WEIGHT	WEIGHT THEO.	HEAT NO.	PLATE-NO	BUNDLE
POS.	NOMBRE PIECES	POIDS	POIDS THEO.	NO. DE COULEE	NO. DE TOLE	PAQUET
004	12,0 X 2000,0 X 10000	[mm]				
		KG				
	1	1884,000		674979	75210202	
	1	1884,000		*		
	1	1884,000		**		

KG




TRANSPORT-NR./TRANSPORT-NO./NO. DE TRANSPORT
BO-GM9001

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmé que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT NR. (NO.): 000756913001 DUISBURG-SUED			 ThyssenKrupp Stahl Ein Unternehmen von ThyssenKrupp Steel																																																		
DISPO-NR. ***** 0004329693	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-15522	1 2 3	29.06.04 02035275207 02035275213																																																	
ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg			BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204 DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204 DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B																																																		
Werkstoff / Quality / Matériau / Lieferbedingungen / Specification / Conditions de livraison P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100																																																					
Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferverkes: Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark: Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:																																																					
 ThyssenKrupp Stahl																																																					
																																																					
CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG VON SCHMELZPROBEN % CHEMICAL COMPOSITION OF THE LADLE SAMPLES % COMPOSITON CHIMIQUE SUR ECHANTILLONS DE COULEE %																																																					
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">SCHMELZE HEAT NR.</th> <th style="text-align: center;">C</th> <th style="text-align: center;">SI</th> <th style="text-align: center;">MN</th> <th style="text-align: center;">P</th> <th style="text-align: center;">S</th> <th style="text-align: left;">SCHMELZVERFAHR. HEAT PROCESS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NO. DE COULEE</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>COULEE LABORAT.</td> </tr> <tr> <td>674979</td> <td style="text-align: center;">,130</td> <td style="text-align: center;">,190</td> <td style="text-align: center;">,940</td> <td style="text-align: center;">,012</td> <td style="text-align: center;">,0050</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">AL-G</td> <td style="text-align: center;">B-G</td> <td style="text-align: center;">CR</td> <td style="text-align: center;">CU</td> <td style="text-align: center;">MO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>674979</td> <td style="text-align: center;">,028</td> <td style="text-align: center;">,0001</td> <td style="text-align: center;">,080</td> <td style="text-align: center;">,040</td> <td style="text-align: center;">,010</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">N</td> <td style="text-align: center;">NB</td> <td style="text-align: center;">NI</td> <td style="text-align: center;">TI</td> <td style="text-align: center;">V</td> <td></td> </tr> <tr> <td>674979</td> <td style="text-align: center;">,0048</td> <td style="text-align: center;">,001</td> <td style="text-align: center;">,040</td> <td style="text-align: center;">,002</td> <td style="text-align: center;">,000</td> <td> OXYGENSTAHL OXYGEN STEEL OXYGEN PUR </td> </tr> </tbody> </table>					SCHMELZE HEAT NR.	C	SI	MN	P	S	SCHMELZVERFAHR. HEAT PROCESS	NO. DE COULEE						COULEE LABORAT.	674979	,130	,190	,940	,012	,0050			AL-G	B-G	CR	CU	MO		674979	,028	,0001	,080	,040	,010			N	NB	NI	TI	V		674979	,0048	,001	,040	,002	,000	OXYGENSTAHL OXYGEN STEEL OXYGEN PUR
SCHMELZE HEAT NR.	C	SI	MN	P	S	SCHMELZVERFAHR. HEAT PROCESS																																															
NO. DE COULEE						COULEE LABORAT.																																															
674979	,130	,190	,940	,012	,0050																																																
	AL-G	B-G	CR	CU	MO																																																
674979	,028	,0001	,080	,040	,010																																																
	N	NB	NI	TI	V																																																
674979	,0048	,001	,040	,002	,000	OXYGENSTAHL OXYGEN STEEL OXYGEN PUR																																															

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
 Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
 It is confirmed that the products named at the top were supplied in
 accordance with the order agreements
 C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
 conformite avec les accords de commande



Z EUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
NR. (NO.): 000756913001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

00 04329693

Werks-Nr.
Works-No.
No de l'usine
7198831

Bestell-Nr.
Order-No.
No de commande

1-00-15522



29.06.04

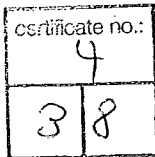


02035275207



02035275213

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 3

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:
Marking:
Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.
MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.
MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE

Zeichen des Lieferwerkes:
Supplier's mark:
Marque d'usine:



MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN ZUGVERSUCH
MECHANICAL CHARACTERISTICS TENSILE TEST
CARACTERISTIQUES MECANIKES ESSAI DE TRACTION

SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER	TEMP FO. GR.C	R N/MM ²	RM N/MM ²	R/L0 % MM	A %	AGT %	Z %	RM X A
674979*714421		1) 0401 +300 0023		215						
				RP0,2%						
		2) 0004								
		3) 0006								
674979 75210		1) 0601 + 20 0002		325	455	71	107	35		15925
				RE H						
		2) 0004		318			203	27		12285
				RP0,2%						
		3) 0006								
		1) 0401 + 20 0002		342	463	74	106	33		15279
				RE H						
		2) 0004		339			203	26		12038
				RP0,2%						
		3) 0006								

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



Z EUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
NR. (NO.): 000756913001 DUISBURG-SUED

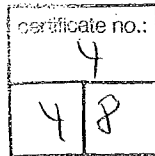


ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 00 04329693	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-15522	1 29.06.04 02035275207 02035275213
-----------------------------------	--	--	---

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B
Blatt-Nr.
Page-No. 4

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRB 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN K E R B S C H L A G BIEGEVERSUCH
MECHANICAL CHARACTERISTICS I M P A C T T E S T
CARACTERISTIQUES MECANIQUESS E S S A I D E R E S I L I E N C E

SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE	FORM PRUEF-	ARBEIT
		2) ZUST.	B mm TEMP.	JOULE
		3) ALTER	GR.C	1 2 3 M
674979	75210	1) 0401	0007 - 20	157,0 138,0 146,0 147,0
		2) 0004		
		3) 0006		

* PROBEBLECH NICHT IN LIEFERUNG ENTHALTEN
* SAMPLE PLATE NOT INCLUDED IN DELIVERY
* L'ECHANTILLON NE FAIT PAS PART DE LA LIVRAISON

L E G E N D E N - L E G E N D S - L E G E N D E S

ALTER	ARBEIT	BREITUNG
: AGED	: ENERGY	: LAT. EXP
: VIEILLE	: TRAVAILLE	: LAT. EXP
BRUCHANT.	FO. = FORM	LAGE
: SHEAR FACE	: TYPE	: POSIT
: DUCTILE	: TYPE	: POSIT
PROBE-NR.	SCHM.-NR.	TEMP.
: SAMPLE-NO	: HEAT-NO.	: TESTTEMP
: NO. D'ESS	: NO. DE COULEE	: TESTTEMP

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
NR. (NO.): 000756913001 DUISBURG-SUED

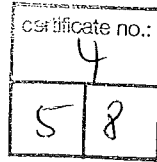


ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004329693	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-15522	29.06.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No. 5

Werkstoff, Quality, Matériau : Lieferbedingungen : Specification ; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



ZUST.
:STAT.
:ETAT

PROBENZUSTAND
STAT.
ETAT

0004=NORMALISIERT
NORMALIZED
NORMALISE

PROBENLAGE (IST)
POSIT (IST)
POSIT (IST)

0401=QUER KOPF OBERFLAECHE
TRANS. TOP S.
TRANS. TETE S.
0601=QUER FUSS OBERFLAECHE
TRANS. BOTTOM S
TRANS. PIED S

ALTERUNG
AGED
VIEILLE

0006=UNGEALTERN
NOT AGED
NON VIEILLE

PROBENFORM ZUGVERSUCH
TYPE TENSILE TEST
TYPE ESSAI DE TRACTION

0002=FLACHZUG
FLAT TENSILE TEST
EPROUVETTE PLATE DE D'ECHINEMENT
0023=RUNDZUG
ROUND TENSILE TEST
EPROUVETTE ROND

PROBENFORM KERBSCHLAG
TYPE IMPACT TEST
TYPE ESSAI DE RESILIENCE

0007=CHARPY- V
CHARPY- V
CHARPY- V

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
NR. (NO.): 000756913001 DUISBURG-SUED

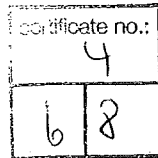


ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004329693	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-15522	29.06.04 02035275207 02035275213
--------------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 6

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



POS. L I E F E R Z U S T A N D P R O D U K T
ITEM S T A T U S P R O D U C T
POS. E T A T P R O D U I T

004 NORMALISIERT
NORMALIZED
NORMALISE

ERGEBNIS DER BESICHTIGUNG UND MASSPRUEFUNG: KEINE BEANSTANDUNG
RESULT OF SURFACE CONTROL AND DIMENSIONAL CHECK: SATISFACTORY
RESULTAT DE L'EXAMEN VISUEL ET DIMENSIONNEL: SATISFAISANT

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etalent livres en
conformite avec les accords de commande



Z EUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
NR. (NO.): 000756913001 DUISBURG-SUED

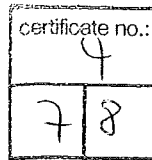


ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 00 04329693	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-15522	29.06.04 02035275207 02035275213
-----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 7

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



U U THYSSENKRUPP STAHL AG
U U
U U GUETE: SIEHE WERKSTOFF / LIEFERBEDINGUNGEN
U U
U U U U FUR ERZEUGNISSE NACH BAUREGELLISTE A

THYSSENKRUPP STAHL VERFUEGT UEBER EIN UEBERPRUEFTES
QM-SYSTEM NACH PED 97/23/EG, ANHANG I, ABSATZ 4.3 FUR
STAHL NACH EN 10028-1 BIS 6.
RW-TUEV-ZERTIFIKAT: 04 202 2 44 01 0011
UND IST ANERKANNTER WERKSTOFFHERSTELLER GEMAESS
MERKBLAETTER AD-W0/TRD100 UND AD-2000 W0
RW-TUEV-ZERTIFIKAT: 04701 6112
UEBERWACHT DURCH DEN RW-TUEV
(MIT VERZICHT AUF GEGENZEICHNUNG)

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000756913001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004329693	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-15522	29.06.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 8

Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferanten: ThyssenKrupp Stahl
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



THYSSENKRUPP STAHL RUNS AN APPROVED QM-SYSTEM ACC. TO
PED97/23/EC, ANNEX1 CHAP.4.3
WITH RESPECT TO STEEL PRODUCTS COVERED BY EN 10028-1 TO 6.
RWTUEV-APPROVAL CERTIFICAT-NO.: 04 202 2 44 01 0011
THYSSENKRUPP STAHL IS AN ACCEPTED STEEL MANUFACTURER
CONCERNING AD-W0/TRD 100 AND AD-2000 W0
RWTUEV-APPROVAL CERTIFICAT-NO.: 04701 6112
(WITH RENOUNCE OF COUNTERSIGN)

THYSSENKRUPP STAHL DISPOSE D'UN SYSTEME DE GESTION DE LA
QUALITE CONTROLE SELON PED 97/23/EC, APP.1, PARA. 4.3 POUR LES
ACIERS DES NORMES EN 10028-1 A 6.
RW-TUEV-CERTIFICAT: 04 202 2 44 01 0011
ET EST UN PRODUCTEUR DE MATERIAUX RECONNU SELON
PRESCRIPTIONS AD-W0/TRD100 ET AD-2000 W0.
RW-TUEV-CERTIFICAT: 04701 6112
SURVEILLE PAR LE RW-TUEV
(AVEC RENONCEMENT A LA CONTRESIGNATURE)

DIESE BESCHEINIGUNG WURDE DURCH EIN GEEIGNETES DATENVERARBEITUNGS-
SYSTEM ERSTELLT UND IST GEMAESS EN 10204,ABS.5 OHNE UNTERSCHRIFT
GUELTIG.

THIS CERTIFICATE HAS BEEN ISSUED BY A QUALIFIED ELECTRONIC DATA
SYSTEM AND IS VALID ACC. TO EN 10204, PARA.5 WITHOUT SIGNATURE.

CE DOCUMENT A ETE ETABLI PAR UN SYSTEME INFORMATIQUE APPROPRIE ET
EST CONFORME SANS SIGNATURE COMME PREVU DANS EN 10204, P. 5.

WERKSSACHVERSTAENDIGER : Schallwig / Stabbert

WORKS EXPERT : Schallwig / Stabbert

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

EXPERT D'USINE : Schallwig / Stabbert

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/
NR. (NO.): 000788736001 DUISBURG-SUED

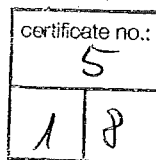


ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0017962372	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7199377	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15529	08.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 1

Werkstoff; Quality; Matériau; Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl

ABNAHMEPRUEFSTEMPEL/INSPECTOR'S STAMP



ERZEUGNISFORM
TYPE OF PRODUCT

GROBBLECH, UNGEBEIZT

PLATES, FLAT, UNPICKLED

POS.	STUECK ZAHL	GEWICHT GEWOG.	GEWICHT THEOR.	SCHMELZE HEAT NO.	BLECH-NR PLATE-NO	PAKET BUNDLE
ITEM	NUMBER PIECES	WEIGHT	WEIGHT THEO.	HEAT NO.	PLATE-NO	BUNDLE
005	15,0 X 3000,0 X 12000 [mm]					
		KG				
	1	4275,000		675941	94421101	
	1	4270,000		675941	94421202	
	2	8545,000		*		
006	20,0 X 2000,0 X 12000 [mm]					
		KG				
	1	3795,000		641344	25870101	
	1	3795,000		641344	25870202	
	1	3795,000		641344	25870303	
	3	11385,000		*		
	5	19930,000		**		

KJ

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmé que les produits appelés en haut étaient livrés en
conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/
NR. (NO.): 000788736001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0017962372	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7199377	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15529	08.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 2

Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD20C0-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



TRANSPORT-NR./TRANSPORT-NO./
318048652859

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG VON SCHMELZPROBEN %
CHEMICAL COMPOSITION OF THE LADLE SAMPLES %

SCHMELZE HEAT NR.	C	SI	MN	P	S	SCHMELZVERFAHR. HEAT PROCESS
641344	,142	,200	,930	,015	,0012	
675941	,131	,160	,940	,011	,0018	
	AL-G	B-G	CR	CU	MO	
641344	,033	,0001	,050	,030	,010	
675941	,031	,0001	,040	,020	,010	
	N	NB	NI	TI	V	
641344	,0035	,001	,030	,004	,000	OXYGENSTAHL
						OXYGEN STEEL
675941	,0046	,001	,020	,003	,000	OXYGENSTAHL
						OXYGEN STEEL

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/
NR. (NO.): 000788736001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0017962372	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7199377	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15529	 08.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
Blatt-Nr.
Page-No. 3

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: ThyssenKrupp Stahl



ThyssenKrupp Stahl



MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN ZUGVERSUCH
MECHANICAL CHARACTERISTICS TENSILE TEST

SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER	TEMP FO.	R N/MM ²	RM N/MM ²	R/ LO % MM	A %	AGT %	Z %	RM X A
641344*238061		1) 0401	+300	0023	277					
					RP0,2%					
		2) 0004								
		3) 0006								
641344	25870	1) 0601	+ 20	0002	299	455 66	138 35			15925
					RE H					
		2) 0004			298		203 30			13650
					RP0,2%					
		3) 0006								
		1) 0401	+ 20	0002	311	462 67	138 35			16170
					RE H					
		2) 0004			311		203 30			13860
					RP0,2%					
		3) 0006								
675941*939821		1) 0401	+300	0023	217					
					RP0,2%					
		2) 0004								
		3) 0006								

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etalent livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/
NR. (NO.): 000788736001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

Werks-Nr.
Works-No.
No de l'usine

Bestell-Nr.
Order-No.
No de commande

1-F0-15529



08.10.04

0017962372

7199377



02035275207



02035275213

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

Blatt-Nr.

Page-No.

4

certificate no.:

5
4/8

Werkstoff: Quality: Matériau / Lieferbedingungen: Specification: Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.
Marque:

Zeichen des Lieferwerkes:
Supplier's mark:
Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl

SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE	TEMP	FO.	R	RM	R/ L0	A	AGT	Z	RM X A
		2) ZUST.					RM				
		3) ALTER	GR.C		N/MM ²	N/MM ²	% MM	%	%	%	
675941	94421	1) 0601 + 20	0002		297	446	67	119	37		16502
					RE H						
		2) 0004			293			203	29		12934
					RP0,2%						
		3) 0006									
		1) 0401 + 20	0002		330	458	72	120	35		16030
					RE H						
		2) 0004			330			203	28		12824
					RP0,2%						
		3) 0006									

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN K E R B S C H L A G BIEGEVERSUCH
MECHANICAL CHARACTERISTICS I M P A C T T E S T

SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE	FORM	PRUEF-TEMP.	ARBEIT			
		2) ZUST.	B mm		JOULE			
		3) ALTER	GR.C	1	2	3	M	
641344	25870	1) 0401	0007	- 20	157,0	165,0	182,0	168,0
		2) 0004						
		3) 0006						
675941	94421	1) 0401	0007	- 20	172,0	164,0	179,0	172,0
		2) 0004						
		3) 0006						

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmé que les produits appelés en haut étaient livrés en
conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS / CERTIFICATE /
NR. (NO.) : 000788736001 DUISBURG-SUED

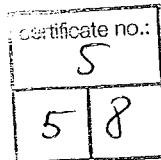


ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0017962372	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7199377	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15529	08.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
Blatt-Nr. Page-No. 5

Werkstoff / Quality / Matériau / Lieferbedingungen / Specification / Conditions de livraison

≥ 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



- * PROBEBLECH NICHT IN LIEFERUNG ENTHALTEN
- * SAMPLE PLATE NOT INCLUDED IN DELIVERY

LEGENDEN - LEGENDS

ALTER :AGED	ARBEIT :ENERGY	BREITUNG :LAT.EXP
BRUCHANT. :SHEAR FACE	FO.=FORM :TYPE	LAGE :POSIT
PROBE-NR. :SAMPLE-NO	SCHM.-NR. :HEAT-NO.	TEMP. :TESTTEMP
ZUST. :STAT.		

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS / CERTIFICATE /
NR. (NO.): 000788736001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

0017962372

Werks-Nr.

Works-No.

No de l'usine

7199377

Bestell-Nr.

Order-No.

No de commande

1-F0-15529



08.10.04



02035275207



02035275213

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

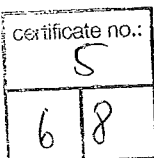
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

Blatt-Nr.

Page-No.

Page-No

6



Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:

Marking:

Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.

MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.

Zeichen des Lieferwerkes:

Supplier's mark:

Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



0004=PROBENZUSTAND
STAT.

NORMALISIERT
NORMALIZED

0401=PROBENLAGE (IST)
POSIT (IST)

QUER KOPF OBERFLAECHE
TRANS. TOP S.

0601=QUER FUSS OBERFLAECHE
TRANS. BOTTOM S

0006=ALTERUNG
AGED

UNGEALTERN
NOT AGED

POS. L I E F E R Z U S T A N D P R O D U K T
ITEM S T A T U S P R O D U C T

005- NORMALISIERT

006 NORMALIZED

PROBENFORM ZUGVERSUCH
TYPE TENSILE TEST

0002=FLACHZUG
FLAT TENSILE TEST

0023=RUNDZUG
ROUND TENSILE TEST

PROBENFORM KERBSCHLAG
TYPE IMPACT TEST

0007=CHARPY- V
CHARPY- V

ERGEBNIS DER BESICHTIGUNG UND MASSPRUEFUNG: KEINE BEANSTANDUNG

RESULT OF SURFACE CONTROL AND DIMENSIONAL CHECK: SATISFACTORY

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/
NR. (NO.): 000788736001 DUISBURG-SUED



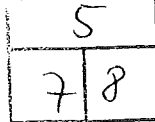
ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0017962372	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7199377	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15529	① 08.10.04 ☎ 02035275207 ✉ 02035275213
----------------------------------	--	--	---

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg

Certificate no.:



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
Blatt-Nr.
Page-No. 7

Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: ThyssenKrupp Stahl



ThyssenKrupp Stahl



U U THYSSENKRUPP STAHL AG
U U
U U GUETE: SIEHE WERKSTOFF / LIEFERBEDINGUNGEN
U U
U U FUER ERZEUGNISSE NACH BAUREGELLISTE A
U U U U U

THYSSENKRUPP STAHL VERFUEGT UEBER EIN UEBERPRUEFTES
QM-SYSTEM NACH PED 97/23/EG, ANHANG I, ABSATZ 4.3 FUER
STÄHLE NACH EN 10028-1 BIS 6.
RW-TUEV-ZERTIFIKAT: 04 202 2 440 04 10006
UND IST ANERKANNTER WERKSTOFFHERSTELLER GEMAESS
MERKBLAETTER AD-W0/TRD100 UND AD-2000 W0
RW-TUEV-ZERTIFIKAT: 04701 6112
UEBERWACHT DURCH DEN RW-TUEV
(MIT VERZICHT AUF GEGENZEICHNUNG)

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS / CERTIFICATE /
NR. (NO.) : 000788736001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

0017962372

Werks-Nr.
Works-No.
No de l'usine

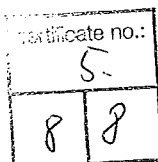
7199377

Bestell-Nr.
Order-No.
No de commande

1-FO-15529

08.10.04
02035275207
02035275213

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No. 8

Werkstoff : Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.
Marque:

Zeichen des Lieferwerkes:
Supplier's mark:
Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



THYSSENKRUPP STAHL RUNS AN APPROVED QM-SYSTEM ACC. TO
PED97/23/EC, ANNEX1 CHAP.4.3
WITH RESPECT TO STEEL PRODUCTS COVERED BY EN 10028-1 TO 6.
RWTUEV-APPROVAL CERTIFICAT-NO.: 04 202 2 440 04 10006
THYSSENKRUPP STAHL IS AN ACCEPTED STEEL MANUFACTURER
CONCERNING AD-WO/TRD 100 AND AD-2000 WO
RWTUEV-APPROVAL CERTIFICAT-NO.: 04701 6112
(WITH RENOUNCE OF COUNTERSIGN)

DIESE BESCHEINIGUNG WURDE DURCH EIN GEEIGNETES DATENVERARBEITUNGS-
SYSTEM ERSTELLT UND IST GEMAESS EN 10204, ABS.5 OHNE UNTERSCHRIFT
GUELTIG.

THIS CERTIFICATE HAS BEEN ISSUED BY A QUALIFIED ELECTRONIC DATA
SYSTEM AND IS VALID ACC. TO EN 10204, PARA.5 WITHOUT SIGNATURE.

WERKSSACHVERSTAENDIGER : Schallwig / Stabbert

WORKS EXPERT : Schallwig / Stabbert

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



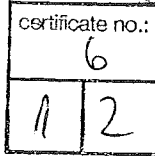
Abnahmeprüfzeugnis Inspection certificate Zertifikat-Nr. 38334 (DIN EN 10204 - 3.1B)

NMH Stahlwerke GmbH, Postfach 1344, 92231 Sulzbach-Rosenberg

Klöckner Stahlhandel

Europaallee 12 - 14

50405 Frechen



Ihre Bestellung-Nr. / vom Your order No./of:
43/24358084 13.07.2001

Unsere Auftrags-Nr. 80248 / 8 Liefertag
Our order No./item: date of delivery 26.11.01

Werkstoffbezeichnung C22.8N/A105/SA105
Material designation

Abmessung 180 mm rd./round
dimension

Liefermenge 10740 kg Stückzahl 10 Stck./pcs.
weight quantity

Erschmelzungsprozeß /melting process Sauerstoffblasverfahren / Y

Erzeugnisform Strangguss gewalzt / rolled from co-materials
type of product

Lieferzustand normalisiert/normalized
heat treatment

Schmelze 49446 DN
heat No.

Umformgrad 5.41
degree of deformation

Zeichen des Herstellwerkes NMH Zeichen des Werkssachverständigen NMH
manufacturer's symbol inspector's symbol R

Lieferung erfolgte nach technischer Vorschrift:
according to technical regulations No.: DIN17243 01.87, AD-2000-W13 10.00, TRD107 12.96

ASTMA105, TRB100 07.80, DIN1013 11.76, ASME SA105 ADD98, ED98

Sonstige Vermerke: Wärmebeh. 910°C, 2 h;
other remarks:

Chemische Zusammensetzung in % Chemical composition in %

C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Mo	V	Cu	As
0.20	0.27	0.88	0.015	0.002	0.028	0.21	0.06	0.04	0.01	0.06	0.004
Sn	N	B	Ti	Nb	Ca	O	H			CE-Wert	DI-Wert
0.004	0.0080										

Mechanische Eigenschaften Mechanical properties

Behandlungszustand der Proben: normalisiert/normalized
conditions of treatment:

Probennr. <i>sample No.</i>	Probenlage <i>sample direction</i>	°C	ReH N/mm ²	Rm N/mm ²	A in %	Z in %	Kerbschlagarbeit		Impact value		ISO-V=Charpy-V				
							Probennr.	Probenlage	Probenform <i>type of test piece</i>	°C	J	J	J	Ø J	J/qcm
986k	q	20	317	517	27.0	64.0	986k	q	ISO-V	20	160	124	140	141	
986f	q	20	314	514	27.0	62.8	986f	q	ISO-V	20	156	128	138	141	
987k	q	20	326	519	28.0	66.4	987k	q	ISO-V	20	140	147	147	145	
987f	q	20	326	521	28.4	66.4	987f	q	ISO-V	20	142	144	146	144	

Stärke / hardness

Lieferungsfestigkeit: 156 HB 525 N/mm²
delivering hardness

Normalisierungsfestigkeit:
normalized hardness

Austenitkorngröße:
austenite core size

Mikroreinheitsgrad K4 - Methode:
micro degree of purity

Sulfid

Oxid

Gesamt
total

US-Prüfung
ultrasonic test

nach SEP 1921 PG 3 D/d
ohne Mängel

Verwechslungsprüfung
mixing up test

100% geprüft
ohne Mängel

Riß-Prüfung
flaw detection

Stirnabschreckversuch Jominy test

Härtetemp. hardening temp.	mm														

Die mech.-technol. Erprobung erfolgte an beiden Enden der Walzlänge von 28,0 m.

Besichtigung und Masskontrolle ohne Mängel

Technological testing was performed at both ends of rolled length of 28,0 m.

Visual testing and test of dimensions: no defects

05.07.02, NMH Stahlwerke GmbH, Qualitätsstelle
Werksachverständiger Renner

Seite 1/2

NMH Stahlwerke GmbH

Abnahmeprüfzeugnis
Inspection certificate

Zertifikat-Nr. 38334

(DIN EN 10204 - 3.1B)

NMH Stahlwerke GmbH, Postfach 1344, 92231 Sulzbach-Rosenberg

Klöckner Stahlhandel

Europaallee 12 - 14

50405 Frechen

Ihre Bestellung-Nr. / vom Your order No./of:

43/24358084

Unsere Auftrags-Nr.
Our order No./item: 80248 / 8

Liefertag
date of delivery 26.11.01

Werkstoffbezeichnung
Material designation C22.8N/A105/SA105

Abmessung
dimension 180 rd./round

Liefermenge
weight 10740 kg 10 Stck./Pcs.

Erschmelzungsverfahren/melting process Sauerstoffblasverfahren / Y

Erzeugnisform
type of product Strangguss gewalzt / rolled from cc-materials

Lieferzustand
heat treatment normalisiert/normalized

Schmelze
heat No. 49445

Umformgrad
degree of deformation 5.41

Zeichen des Herstellwerkes
manufacturer's symbol NMH

Zeichen des
Werkssachverständigen
inspector's symbol NMH
R

Fortsetzung der mechanischen Eigenschaften Mechanical Properties continued

Probennr. Sample No.	Probenlage direction	°C	ReH N/mm ²	Rm N/mm ²	A in %	Z in %	Kerbschlagarbeit			Impact value				
							Probennr.	Probenform	Lage	°C	J	J	J	Ø J
986k	q	450	192											

certificate no.:	
6	
2	2

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt.

This certificate was machine-made.

05.07. 2002, NMH Stahlwerke, Qualitätsstelle
Werkssachverständiger Renner

Seite 2/2

Rohrwerk Maxhütte

92237 Sulzbach-Rosenberg



Eine Niederlassung der: ARI-Baustahl Gesellschaft m.b.H.

Post: 92231 Sulzbach-Rosenberg, Postfach 13 58
92237 Sulzbach-Rosenberg, Rosenbachstr. 11
Bahnstation: Sulzbach-Rosenberg Hütte
Telefon: 09661 60-760
Telefax: 09661 60-823

Datum: 05.02.2001

Blatt 1 von 1

X Abnahmeprüfzeugnis B / Inspection certificate B DIN 50 049/ EN 10204 - 3.1 B	
Bescheinigung der Kontrolle der Produkte durch das Werk NF A 49 000 - 5.2.2.1 Modell D	
CERTIFICAT DE CONTRÔLE DES PRODUITS PAR L'USINE (C.C.P.U.) - ACCEPTANCE CERTIFICATE (NF A 49-000 5.2.2.1.) MODÈLE D (A 49-001)	
Besteller/Purchaser/Committant:	Lieferbedingungen und/oder amtliche Vorschriften / Terms of delivery and/or official regulations / Conditions de livraison et/ou prescriptions officielles:
Buhmann R&F-Stahlhandel GmbH Postfach 11 03 25 28083 Bremen	DIN 2448-02.81/17175-05.79 AD-W4 / Abs. 7, TRD 102, TRB 100 DIN 2470 Teil 1, TRBF 131 T 1

Lieferanzzeige/delivery note/concernement l'avis d'expédition Nr./No.: 141 409 vom 05.02.01 Bestell-Nr./Order No./No. de commande: 18/2763/0																
Werkst.-Nr./Works No./No. de l'usine	Pos.	Abmessungen/Dimensions/Dimensions mm	Stück	Zeichen/Bande	Meter	Schmelz-Nr./Heat No./Coulée No.	Chemische Zusammensetzung (Schmelzenanalyse)/Chem. Composition of cast/composition chimique									
185 452	78	88,9 x 3,2	min. 6 - max. 7 m	6	308	13.350	2.000,9	21381	% C	% Si	% Mn	% P	% S	% Al	% N	% Cu
Werkstoff entspricht TU 37c NFA 212 (213)																
Gem. Stoomweezen Rules M 0301																

Erschmelzungsart/melting process/mode d'elaboration: OBM (-Verfahren) Oxygen-Bodenblas-Maxhütte (-Metallurgie)/Oxygen-Bottom Blown Maxhütte

* = E-Stahl

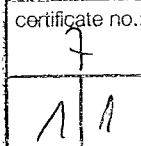
Ergebnis der Prüfungen/Test results/resultats des essais

Probe Nr. Test No Epreuve	R _{eh} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A 5 (%)
78	334	425	34,9
1	336	428	40,9
2	323	413	39,2
3	337	429	39,6
4	328	429	38,2
5			

<input checked="" type="checkbox"/> X	Bestichtigung und Ausmessung/ Inspection and measurement/ Inspection et mesure
<input checked="" type="checkbox"/> X	Zugversuch (s. Tabelle)/tensile test (cf. table)/Essai de traction (voir tableau)
<input checked="" type="checkbox"/> X	Ringaufdornversuch/ ring expanding test/Essai d'évasement d'anneau
	Ringalversuch/ flattening test/ Essai d'aplatissement
	Ringzugversuch/ ring tensile test/ essai de traction à l'anneau
	Kerbschlag-Biegeversuch/ notched bar impact band test/essai de résilience
	Verwechslungsprüfung: ohne Befund/ test for mixing up steel grade: without evidence/
	Essai au confusion de qualités d'acier: néant
	Ultra-Schall Prüfung am Vormaterial: o. Befund / ultrasonic testing on blooms: without evidence /
	essai d'ultra-son sur blooms: néant
<input checked="" type="checkbox"/> X	Auf Dichtheit geprüft/ inspected for tightness/Essayés sur étanchéité:
<input checked="" type="checkbox"/> X	Mit Wirbelstrom/with eddy current test/avec courant de Foucault SEP 1925/80
	Mit Wasserinnendruck/ with hydr. test/hydrauliquement à ... bar
<input checked="" type="checkbox"/> X	Die Röhre haben freien Durchgang/ The tubes have free passages/propres pas d'objections
<input checked="" type="checkbox"/> X	Walztemperatur/ final temperature of rolling/température finale de laminage ca.: 900°C
<input checked="" type="checkbox"/> X	Glühzustand/ annealing condition/ état recuit
<input checked="" type="checkbox"/> X	einwandfrei/ unobjectionable/ irréusable
	normalisiert/ normalized/ normalisé
	luftvergütet/ air hardened/ trempé à l'air
<input checked="" type="checkbox"/> X	Die mit "X" bezeichneten Prüfungen wurden durchgeführt und nicht beanstandet./ The tests marked with "X" were performed and did not lead to objection./ Les essais marqués d'un "X" étaient accomplis et n'entraînaient pas d'objections.

Rm (A-2) > 10500

Formblatt-Nr.: QSRW-06-003 Rev. 0 vom 03.98



130706

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht
We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order
Il est confirmé que le matériel est essayé et conforme aux conditions de la commande.

Zer. hen des / Hersteller's:
Mark of the manufacturer:
Signature du manufacturier:

MH

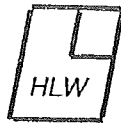
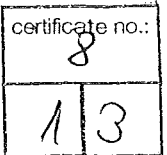
Zeichen des Sachverständigen:
Inspector's stamp:
Marque de l'inspecteur:

MH

Der Werksachverständige
Inspector
inspecteur de l'usine

Qualitätsstelle /
quality control point
poste de contrôle de qualité

MH ROHR ROSENBERG

**HUTA L. W. Sp. z o. o.**ul. Kasprowicz 132, 01-949 Warszawa
fax: 835-42-22, 834-09-52, tlx: 825351**Abnahmeprüfzeugnis**
Inspection Certificate
Certificato di Collaudo Materiali(DIN-50049 - 3.1B)
(EN-10204 - 3.1B)Prüf.-Nr. - Inspection No: 15945/04
No. di collaudo:

Blatt - Page - Pagina: 1

Mit Zustimmung des Technischen Überwachungsvereins Rheinland e. V. vom 16. März 1994.
According to the Technischen Überwachungsvereins Rheinland e. V. of 16. march 1994.
Approvato dal Technischen Überwachungsvereins Rheinland e. V. del 16. marzo 1994.

Quality Management System for Material Manufacturer acc.to European Directive 97/23/EC

Certificate -No.: 01 202 PL/Q-02 0004

Besteller - Customer - Committente:

Bestell-Nr./ Order No./ No. dell'ordine: 2205313

WESER-STAHL /D/
K 41002959/211

PL /010592085/04-0059

vom / dated / data:

Werks-Nr. / Works No. / Commessa No: 816197/04

Prüfgegenstand - Article - Prodotto: Warmgewalzt Stahl - Hot rolled bars

Prüfgrundlagen/Anforderungen / Technical specifications/Requirements / Norma di controllo/Requisiti:
EN 10273 AD2000 W13 TRD107 AD2000 W0/TRD100 TRB100Werkstoff - Material - Materiale: Entsprechend - According to - secondo: Ausgabe - Edition - Edizione:
P250GH N EN 10273 2000

Lieferzustand - Delivery condition - Stato di fornitura: N

Erschmelzungsart - Melting process - Procedimento di elaborazione: Elektrostahl - Electric steel

Kennzeichnung - Marking - Marcatura:

Herstellerzeichen - Brand of the manufacturer -
Marchio del produttore:

Werkstoff - Quality P250GH N

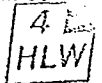
Schmelze - Heat No 128934

Probe Nr - Test No 539-539/A

H.L.W.

Stempel des Sachverständigen -

Inspector's stamp - Punzone dell' ispettore:

**Umfang der Lieferung - Extent of delivery - Descrizione della fornitura:**

Pos.-Nr. Item No. No. pos.	Stückzahl No of pieces Numero pezzi	Gegenstand Article Tipo di prodotto	Schmelze Nr. Heat No. No. colata	Probe-Nr. Test No. No. provetta
1/10	15=4480 kg	Rundstahl - Round steel bars Ø 90x6000 mm	CA 128934	539-539/A

Die gestellten Anforderungen sind lt Anlagen erfüllt. The requirements are fulfilled as per annex. I risultati sono conformi ai requisiti richiesti come da allegati.

Ort - Place - Località

Datum - Date - Data:

Anlagen: 1. Ergebnis der Prüfungen

2. Chemische Zusammensetzung

Warszawa 11.03.2004

Der Sachverständige -

The Inspector - L'ispettore:

(Annexes)
(Allegati)

"Der Technische Überwachungsverein
Rheinland e. V.
hat mit Schreiben vom 19.10.1994
auf die Gegenzeichnung verzichtet."

HUTA L. W. Ltd
INDEPENDENT QUALITY
SUPERVISOR
Eng Jerzy Gedronowicz

Ergebnis der Prüfungen
Tests results
Risultati delle prove

Anlage - Annex - Allegato 1

Certificate no.: 8	
2	3

Prüf - Nr. 15945/04
Inspection No.
No di collaudo

Teil

Part 1
Parte

Blatt-Nr.

Sheet No. 2
Pag No.

1. Zug- und Kerbschlagbiegeversuch. Tensile and impact test. Prove Di trazione e di resilienza.

Probe-Nr Test No No. di prova	Probenabmessung Dim. of specimen Dim. della provetta		Probenentnahme Specimen Prelievo			Prüftemp. eratur. Test temperat ure. Temperat ura di prova	Streck / Dehngren ze Yield point. Proof stress Lim. di Snervam ento	Zugfestigkeit Tensile stregth. Carico di rottura.	Bruchdec hnung. Elongatio n. Allungam ento.	Bruchein schnuru ng. Reductio n of area. Strizione	1=[J] Schlagarbeit. Energy of impact. Energia di rottura. ISO-V 2=[J/cm ²] Kerbschlagzähigkeit. Impact strength. Resistenza. 3=[%] Krist. Bruchanteil. Cryst proportion Rapporto cristallino. 4=[mm*10 ⁻²] Breitung. Expansion. Espansione 5=[%] Breitung. Expansion. Espansione 6 Härte, (Einheiten) Hardness. Werte, Values, Valon				
	Dicke Thickness Spessore [mm]	Breite Width Largh [mm]	Ort Location Zona	Richtung Direction Senso	Lage Position Posizione						L ₀ =50	I	2	3	Σ/n
EN10273				L	D/6	20	Re [N/mm ²] C ⁰	Rm [N/mm ²]	A ₅ [%]	Z [%]					min 47
539	Ø 10			L	D/6	20	390	500	32,0	57,0	130	122	131	128	
539/A	Ø 10			L	D/6	20	390	520	33,0	61,5	121	127	126	125	

Chemische Analyse

Chemical Composition

Composizione Chimica

[%]

Chargen-Nr Heat-No. Colata-No.	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	Al	Nb
8934	0,19	0,79	0,22	0,013	0,013	0,11	0,08	0,25	0,02	0,025	0,0020

Masskontrolle und Besichtigung: - positiv

N-900°C- Luft/air Ti=0,0013%
V=0,002%

Dimension control and visual inspection: - positive
Controllo dimensionale ed ispezione visiva:

Harte 140-143 HB

Verwechslungsprüfung: Funkenprobe 100% - positiv
Anti-mix test: Spark test 100% - positive
Test antimescolanza:

Ultraschallprüfung auf Langsfehler SEP 1920 III cl.B- positiv
Ultrasonic examination: SEP 1920 III cl.B- positive
Esami ultrasonori:

Ort. Place. Località.

Datum. Date. Data.

Der Sachverständige. The Inspector. L'ispettore.

Warszawa

11.03.2004

HUTA L.W. Ltd
INDEPENDENT QUALITY
SUPERVISOR
Eng Jerzy Gedronowicz

HUTA L.W. Sp. z o.o. ul. Kasprzowicza 132 01-949 Warszawa fax. 22...8340952		INSPECTION CERTIFICATE ABNAHMEPRUFZEUGNIS acc. to EN 10204 / 3.1B		Date/Datum 11.03.2004		No. Certificate Zeugnis Nr 15945/04	
Purchaser Besteller: WESER-STAHl /D/ K 41002959/211				Confirmation No Bestätigung Nr 816197/04			
Purchaser order Bestellnummer PL/010592085/04-0059 2205313							
Profile and size Sortiment und Abmessung Ø 90x6000 mm		Steel grade Stahlqualität A105		Heat/Charge 128934		Weight Gewicht 4480 kg	
				Bundles Bunde 15		bars Stäbe 15	
Delivery condition / Lieferzustand RUNDSTAHL-ROUND STEEL BARS				Notes / Bemerkungen Identification / Markierung P250GH N Heat No / Schmelze Nr 128934 Test No / Probe Nr 539-539/A			
Chemical analysis Chemische Zusammensetzung ASTM A 105M:96							
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0,19	0,79	0,22	0,013	0,013	0,11	0,08	0,02
Al	Sn	W	V	Ti	As	Ca	H
0,025			0,002	0,0013			0,0020
Mechanical properties Mechanische Eigenschaften							
Test No Probe Nr	Re N / mm ²	Rm N / mm ²	A4 %	Z %	Charpy V Impact test (J) Schlagarbeit +20°C	Heat treatment test specimens Wärmebehandlung der Probe	
539 L 539/A L	390 390	500 520	34,0 35,0	57,0 61,5	130,122,131 121,127,126	Hardned 'C Tempered 'C Normaliz 'C air	
Hardness in delivery conditons - 140-143 HB Härte im lieferzustand - 140-143 HB					Others Andere N-900°C-Luft/air		
Ultrasonic examination SEP 1920 cl.B gr.3 positive / positiv Ultraschallprüfung						certificate no.: 8	
Spark Test 100% positive Funkenprobe 100% positiv						3 3	
Certification office Zertifikat Büro						HUTA L.W. Ltd INDEPENDENT QUALITY SUPERVISOR Eng Jerzy Gedronowicz	



INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT

INSPECTION CERTIFICATE, ABNAHMEPRÜFZEUGNIS, CERTIFICAT DE RÉCEPTION DU MATÉRIEL

A02

VÍTKOVICE STEEL, a.s.A01/JS/ VÍTKOVICE STEEL, a.s.,
Ostrava-Hulváky Štramberská 2871/47, PSČ 709 00
ČESKÁ REPUBLIKA**ČSN EN 10204 3.1.B**AD-2000 W1
TRD 101

A03/ Číslo dokumentu, No., Nr.

Datum, Date

Strana, Page, Seite

11271/2005

07.03.2005

1/2

A06/ Objednatel, Cu stomer, Besteller, Acheiseur

Ancofer Stahlhandel GmbH

Postfach 14 03 80

45443

Mülheim an der Ruhr

DE

A08/ Číslo zakázky výrobce, Manufacturer's works
order No., Werksauftragsnr., Num. de la commande
de l'usine productrice

156089/2005

A07/ Číslo objednávky odvětví, Customer's
order No., Kundenbestellnr., Numéro de la commande
du client

501840/013

295-05

A09/ Avízo, Č., Advice Note No., Avízo No., Avízo No.

621371

Vagón Č., Wagon No., Wagon No., Nr.

315439372568

B14/ Hmotnost, Mass, Gewicht, Masse;

16 956 kg

Hot rolled steel plates in the quality P265GH acc.to EN 10028-
2/2003EN ISO 9001:2000 / EN ISO 14001
Certifikáty č. 0410-03144, 04104 3144Certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TÜV CERT.
Certification body for pressure equipment Certificate No. 04 202 2 111 01 0003.
Zertifiziert nach Druckgeräte-Richtlinie 97/23/EG durch die TÜV CERT.
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte-Zertifikat-Nr. 04 202 2 111 01 0003.

QMF@as.dillinger.biz

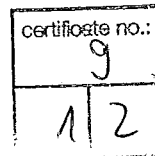
B01/ Výrobek, Product, Erzeugnis, Produit, B10/ Počet ks, No. of pieces, Stückzahl, B11/ Rozměry, Dimensions, Masse, B14/ Hmotnost, Mass, Gewicht, Masse		B02/ Druh oceli, Steel grade, Stahlsorte, Nuance de l'acier		B02/ Dodací podmínky, Terms of Delivery, Lieferbedingungen, Conditions de livraison	
30-2000-6000 mm		P265GH N		EN 10028-2/2003	
16 956 kg		P265GH N		EN 10029 A/N	
6 plates				EN 10163-2, B/2	

B08/ Heat No., Schmelz-Nr., No. de la coulée		B10/ Počet ks, No. of pieces, Stückzahl, No. de pièces		B09/ Zkouška č., Test No., Probenr., No. de l'essai		Zkouška tahem, Tensile test, Zugversuchkeit, Essai de traction										Zkouška rázem v ohybu (J), Impact test (J), Kerschlagversuchkeit (J), Essai de résilience (J)			
C70						C01, C02, C03, C10, C11, C12, C13, C14										C02, C03, C40, C41, C42, C43			
29737		Y		3		5571 A q 20 P ReH A5 301 442 35.3										I -46 KV 14 154 190 119			
						C ReH A50 326 456 39.0										q -20 KV 189 188 175 184			
																q 0 KV 290 226 273 263			
																I -46 KV 18 131 238 129			
						3 5572 A q 20 C ReH A50 322 456 36.6										q -20 KV 222 295 258 258			
						P ReH A5 319 451 32.4										q 0 KV 289 243 290 274			
kp						q 300 P Rp0.2 216													

Heat	C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Al	N	Nb
29737	0.10	0.85	0.25	0.017	0.007	0.09	0.04	0.07	0.01	0.004	0.002	0.041	0.008	0.003

Heat	Test	plates
29737	5571	729934 001 002 003
	5572	729935 001 002 003

NORMALIZED: walking beam furnace-length 70m, temperature 900°C/dwell 17min.

Control of dimensions and results of surface inspection : without objection.
Masskontrolle und Oberflächenbesichtigung : ohne Beanstandung.
Contrôle de dimensions et contrôle visuel de surface : sans défauts.

Tímto prohlašujeme na svou výlučnou odpovědnost, že uvedené výrobky na něž se vztahuje toto prohlášení jsou ve shodě s předpisy, které jsou specifikovány kupní smlouvou. Es wird hiermit auf ausschliessliche Verantwortlichkeit erklärt, dass die hier angeführten Erzeugnisse auf die sich diese Erklärung bezieht, entsprechen den im Kaufvertrag spezifizierten Vorschriften. Thereby we declare to our exclusive responsibility that the mentioned products to which this declaration is in accordance with regulations, which are specified by the contract. Nous déclarons à notre responsabilité exclusive que les produits mentionnés se réfèrent à cette déclaration sont conformes aux prescriptions spécifiées par le contrat d'achat.

A04/ Značka výrobce:
Symbol of the manufacturer's:
Herstellerzeichen:
Sigle de l'usine:Inspector's Stamp :
Zeichen des Sachverständigen :
Poinçon de réception :

Z01, Z02/ Potvrzení, Confirmations, Bestätigungen, Confirmations

**VÍTKOVICE STEEL****Rostislav TOMAN**Independent authorized agent
unabhängiger beauftragter Vertreter
nezávislý oprávněný zástupce

- 01/ Místo odběru zkoušebního vzorku: A - hlava, Top, Kopf, tête; Z - pata, Bottom, Fuss, pied
02/ Směr zkoušebního vzorku: l - podélná, longitudinal, längs; q - příčná, transverse, quer, transversal;
t - tangenciální, tangential, tangente; r - radiální, radial; z - vertikální, vertical, senkrecht
03/ Teplota zkoušení, Test temperature, Prüftemperatur, Température d'essai
04/ Tvar průřezu zkoušebního tělesa, P - prismatický, prismatisch, prismatisch, C - cylindrický, cylindric, zylindrisch
05/ Mez kluzu Re, Yield Stress, Streckgrenze, Limite d'élasticité
06/ Mez pevnosti Rm, Tensile strength, Zugfestigkeit, Résistance
07/ Tažnost A, Elongation, Dehnung, Allongement
08/ Tažnost Z, Reduction of area Z, Bruchdehnung Z, Striction Z
09/ Průměrná hodnota, Mean value, Mittelwert, Valeur moyenne
10/ Způsob výroby oceli, Steelmaking process, Erbschmelzung, Mode d'élaboration de l'acier, BO=Y



INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT

INSPECTION CERTIFICATE, ABNAHMEPRÜFZEUGNIS, CERTIFICAT DE RÉCEPTION DU MATÉRIEL

A02

VÍTKOVICE STEEL, a.s.

A01, A05/ VÍTKOVICE STEEL, a.s.,
Ostrava-Hulváky Štramberská 2871/47, PSČ 709 00
ČESKÁ REPUBLIKA

ČSN EN 10204 3.1.B

AD-2000 W1

TRD 101

A03/ Číslo dokumentu No./Nr.

Datum/Date

Strana/Page/Seite

11271/2005

07.03.2005

2/2

A08/ Číslo zakázky/výrobce, Manufacturer's works
order No., Werkauftragsnr./Num. de la commande
de l'usine productrice

156089/2005



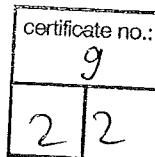
EN ISO 9001:2000/EN ISO 14001
Certifikáty č. 041003144, 04104 3144

Certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TÜV CERT.
Certification body for pressure equipment Certificate No. 04 202 2 111 01 0002.
Zertifiziert nach Druckgeräte-Richtlinie 97/23/EG durch die TÜV CERT.
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Zertifikat-Nr. 04 202 2 111 01 0002.

B02/ Tauba č. Heat No. Schmelze Nr. No. de la coulée	B10/ Počet ks No. of pieces Stückzahl No. de pièces	C00/ Zkouška č. Test No. Probennr. No. de l'essai	Zkouška tahem, Tensile test, Zugversuchtest, Essai de traction										Zkouška rázem v ohybu [J], Impact test [J], Kerbschlagversuchtest [J], Essai de résilience [J]				
			C01	C02	C03 [°C]	C10	C11 Type	C13 Type	C11		C12	C13	C14				
									[MPa]					[%]			
C70													C02	C03 [°C]	C40, C41	C42	C43

VÍTKOVICE STEEL, a.s.
Česká republika

P265GH
DIN EN 10028



ontrol of dimensions and results of surface inspection ; without objection.
fasskontrolle un Oberflächenbesichtigung ; ohne Beanstandung.
ontrol de dimensions et controle visuel de surface : sans défauts.

nto prohlášení na svou výlučnou odpovědnost, že uvedené výrobky na něž se vztahuje toto prohlášení jsou ve shodě s předpisy, které jsou specifikovány kupní smlouvou. Es wird hiermit auf ausschliessliche Verantwortlichkeit erklärt, dass
hier angeführten Erzeugnisse auf die sich diese Erklärung bezieht, entsprechen den im Kaufvertrag spezifizierten Vorschriften. Thereby we declare to our exclusive responsibility that the mentioned products to which this declaration is in
conformance with regulations, which are specified by the contract. Nous déclarons à notre responsabilité exclusive que les produits mentionnés se référant à cette déclaration sont conformes aux prescriptions spécifiées par le contrat d'achat.

04/ Značka výrobce:
mbol of the manufacturer's:
erstellerzeichen:
gle de l'usine:



Inspector's Stamp :
Zeichen des Sachverständigen :
Polncon de réception :



Z01, Z02/ Povrzení, Confirmations, Bestätigungen, Confirmations



VÍTKOVICE STEEL

Rostislav TOMAN

Independent authorized agent
unabhängiger berechtigter Vertreter
nezávislý oprávněný zástupce

[Signature]

- 1/ Místo odběru zkušebního vzorku: A - hlava, Top, Kopf, tête; Z - pata, Bottom, Fuss, pied
- 2/ Směr zkušebního vzorku: l - podélný, longitudinal, längs; q - příčný, transverse, quer, transversal;
- 3/ Směr zkušebního vzorku: t - tangenciální, tangential, tangent; r - radiální, radial; z - vertikální, vertical, senkrecht
- 3/ Teplota zkoušení, Test temperature, Prüftemperatur, Température d'essai
- 3/ Tvar průřezu zkušebního tělesa, P - prismatický, prismatic, prismatisch, C - cylindrický, cylindric, zylindrisch
- 1/ Mez kluzu Re, Yield Stress, Streckgrenze, Limite d'élasticité
- 1/ Mez pevnosti Rm, Tensile strength, Zugfestigkeit, Résistance
- 1/ Tážnost A, Elongation, Dehnung, Allongement
- 1/ Zúžení Z, Reduction of area Z, Bruchdehnung Z, Striction Z
- 1/ Průměrná hodnota, Mean value, Mittelwerte, Valeur moyenne
- 1/ Zdobob výroby oceli, Steelmaking process, Erschmelzung, Mode d'élaboration de l'acier, BO=VY

Z EUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
NR. (NO.): 000774461001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 00 04334946	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-15522	26.08.04 02035275207 02035275213
-----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 1

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl

ABNAHMEPRUEFSTEMPEL / INSPECTOR'S STAMP / POINCON DU RECEPTIONNAIRE



ERZEUGNISFORM
TYPE OF PRODUCT
DESIGNATION DU PRODUIT

GROBBLECH, UNGEBEIZT

PLATES, FLAT, UNPICKLED

TOLE, PLAT, NON DECAPEES

POS.	STUECK ZAHL	GEWICHT GEWOG.	GEWICHT THEOR.	SCHMELZE HEAT NO.	BLECH-NR PLATE-NO	PAKET BUNDLE
ITEM	NUMBER PIECES	WEIGHT	WEIGHT THEO.	HEAT NO.	PLATE-NO	BUNDLE
POS.	NOMBRE PIECES	POIDS	POIDS THEO.	NO. DE COULEE	NO. DE TOLE	PAQUET
003	12,0 X 2000,0 X 8000	[mm]				

KG
1 1501,000
1 1501,000
1 1501,000

674980 80532102
*
**

AY

TRANSPORT-NR. / TRANSPORT-NO. / NO. DE TRANSPORT
318048164046

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
NR. (NO.): 000774461001 DUISBURG-SUED

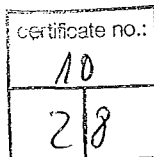


ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 00 04334946	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-15522	26.08.04 02035275207 02035275213
-----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 2

Werkstoff: Quality: Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG VON SCHMELZPROBEN %
CHEMICAL COMPOSITION OF THE LADLE SAMPLES %
COMPOSITION CHIMIQUE SUR ECHANTILLONS DE COULEE %

SCHMELZE
HEAT NO.

NO. DE COULEE
674980

C ,140 SI ,190 MN ,960 P ,012 S ,0030

674980

AL-G ,028 B-G ,0001 CR ,060 CU ,030 MO ,010

674980

N ,0053 NB ,001 NI ,030 TI ,002 V ,000

SCHMELZVERFAHR.
HEAT PROCESS
COULEE LABORAT.

OXYGENSTAHL
OXYGEN STEEL
OXYGEN PUR

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmé que les produits appelés en haut étaient livrés en
conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000774461001 DUISBURG-SUED

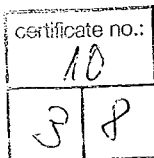


ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004334946	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-15522	<div>1</div> <div>26.08.04</div> <div>02035275207</div> <div>02035275213</div>
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No. 3

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen, Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN ZUGVERSUCH
MECHANICAL CHARACTERISTICS TENSILE TEST
CARACTERISTIQUES MECANIQUESSAISIE TRACTION

SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER	TEMP FO.	R N/MM ²	RM N/MM ²	R/ RM	LO %	A %	AGT %	Z %	RM X A
674980*743811	1) 0401 + 300 0023	222									
	2) 0004	RP0,2%									
	3) 0006										
674980 80532	1) 0601 + 20 0002	319			457	70	108	26			11882
	2) 0004	RE H									
		316					203	22			10054
		RP0,2%									
	3) 0006										
	1) 0401 + 20 0002	336			463	73	109	27			12501
		RE H									
	2) 0004	329					203	23			10649
		RP0,2%									
	3) 0006										

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



Z EUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
NR. (NO.): 000774461001 DUISBURG-SUED

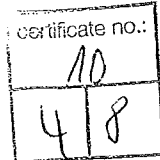


ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 00 04334946	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-15522	02035275207 02035275213	26.08.04
-----------------------------------	--	--	----------------------------	----------

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B
Blatt-Nr. 4
Page-No

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison
P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN K E R B S C H L A G BIEGEVERSUCH
MECHANICAL CHARACTERISTICS I M P A C T T E S T
CARACTERISTIQUES MECANQUES E S S A I D E R E S I L I E N C E

SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE	FORM	PRUEF-TEMP.	ARBEIT			
		2) ZUST.	B mm	TEMP.	JOULE			
		3) ALTER	GR.C	1	2	3	M	
674980	80532	1) 0401	0007	- 20	142,0	139,0	131,0	137,0
		2) 0004						
		3) 0006						

* PROBEBLECH NICHT IN LIEFERUNG ENTHALTEN
* SAMPLE PLATE NOT INCLUDED IN DELIVERY
* L'ECHANTILION NE FAIT PAS PART DE LA LIVRAISON

L E G E N D E N - L E G E N D S - L E G E N D E S

ALTER	ARBEIT	BREITUNG
: AGED	: ENERGY	: LAT. EXP
: VIEILLE	: TRAVAILLE	: LAT. EXP
BRUCHANT.	FO. = FORM	LAGE
: SHEAR FACE	: TYPE	: POSIT
: DUCTILE	: TYPE	: POSIT
PROBE-NR.	SCHM.-NR.	TEMP.
: SAMPLE-NO	: HEAT-NO.	: TESTTEMP
: NO. D'ESS	: NO. DE COULEE	: TESTTEMP

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmer que les produits appelés en haut étaient livrés en
conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
NR. (NO.): 000774461001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004334946	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-15522	26.08.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B
Blatt-Nr.
Page-No. 5

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



ZUST. :STAT. :ETAT	
PROBENZUSTAND STAT. ETAT	PROBENFORM ZUGVERSUCH TYPE TENSILE TEST TYPE ESSAI DE TRACTION
0004=NORMALISIERT NORMALIZED NORMALISE	0002=FLACHZUG FLAT TENSILE TEST EPROUVETTE PLATE DE D'ECHINEMENT
PROBENLAGE (IST) POSIT (IST) POSIT (IST)	0023=RUNDZUG ROUND TENSILE TEST EPROUVETTE ROND
0401=QUER KOPF OBERFLAECHE TRANS. TOP S. TRANS. TETE S.	PROBENFORM KERBSCHLAG TYPE IMPACT TEST TYPE ESSAI DE RESILIENCE
0601=QUER FUSS OBERFLAECHE TRANS. BOTTOM S TRANS. PIED S	0007=CHARPY- V CHARPY- V CHARPY- V
ALTERUNG AGED VIEILLE	
0006=UNGEALTERN NOT AGED NON VIEILLE	

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
NR. (NO.): 000774461001 DUISBURG-SUED

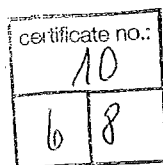


ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004334946	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-15522	1 26.08.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	---

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B
Blatt-Nr.
Page-No. 6

Werkstoff; Quality; Matériau · Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



POS. LIEFERZUSTAND PRODUKT
ITEM STATUS PRODUCT
POS. ETAT PRODUIT

003 NORMALISIERT
NORMALIZED
NORMALISE

ERGEBNIS DER BESICHTIGUNG UND MASSPRUEFUNG: KEINE BEANSTANDUNG
RESULT OF SURFACE CONTROL AND DIMENSIONAL CHECK: SATISFACTORY
RESULTAT DE L'EXAMEN VISUEL ET DIMENSIONNEL: SATISFAISANT

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



Z EUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
NR. (NO.): 000774461001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

0004334946

Werks-Nr.
Works-No.
No de l'usine

7198831

Bestell-Nr.
Order-No.
No de commande

1-00-15522



26.08.04

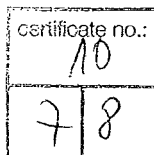


02035275207



02035275213

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.

Page-No.

Page-No

7

Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:

Marking:

Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



U U
· ·
U U
U U
U U U U

THYSSENKRUPP STAHL AG

GUETE: SIEHE WERKSTOFF / LIEFERBEDINGUNGEN

FUER ERZEUGNISSE NACH BAUREGELLISTE A

THYSSENKRUPP STAHL VERFUEGT UEBER EIN UEBERPRUEFTES
QM-SYSTEM NACH PED 97/23/EG, ANHANG I, ABSATZ 4.3 FUEH
STAHL NACH EN 10028-1 BIS 6.
RW-TUEV-ZERTIFIKAT: 04 202 2 44 01 0011
UND IST ANERKANNTER WERKSTOFFHERSTELLER GEMAESS
MERKBLAETTER AD-W0/TRD100 UND AD-2000 W0
RW-TUEV-ZERTIFIKAT: 04701 6112
UEBERWACHT DURCH DEN RW-TUEV
(MIT VERZICHT AUF GEGENZEICHNUNG)

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000774461001 DUISBURG-SUED

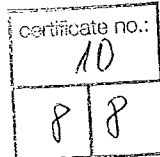


ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 00 04334946	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-15522	26.08.04 02035275207 02035275213
-----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B
Blatt-Nr.
Page-No. 8
Page-No

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



THYSSENKRUPP STAHL RUNS AN APPROVED QM-SYSTEM ACC. TO
PED97/23/EC, ANNEX1 CHAP.4.3
WITH RESPECT TO STEEL PRODUCTS COVERED BY EN 10028-1 TO 6.
RWTUEV-APPROVAL CERTIFICAT-NO.: 04 202 2 44 01 0011
THYSSENKRUPP STAHL IS AN ACCEPTED STEEL MANUFACTURER
CONCERNING AD-WO/TRD 100 AND AD-2000 WO
RWTUEV-APPROVAL CERTIFICAT-NO.: 04701 6112
(WITH RENOUNCE OF COUNTERSIGN)

THYSSENKRUPP STAHL DISPOSE D'UN SYSTEME DE GESTION DE LA
QUALITE CONTROLE SELON PED 97/23/EC, APP.1, PARA. 4.3 POUR LES
ACIERS DES NORMES EN 10028-1 A 6.
RW-TUEV-CERTIFICAT: 04 202 2 44 01 0011
ET EST UN PRODUCTEUR DE MATERIAUX RECONNU SELON
PRESCRIPTIONS AD-WO/TRD100 ET AD-2000 WO.
RW-TUEV-CERTIFICAT: 04701 6112
SURVEILLE PAR LE RW-TUEV
(AVEC RENONCEMENT A LA CONTRESIGNATURE)

DIESE BESCHEINIGUNG WURDE DURCH EIN GEEIGNETES DATENVERARBEITUNGS-
SYSTEM ERSTELLT UND IST GEMAESS EN 10204,ABS.5 OHNE UNTERSCHRIFT
GUELTIG.

THIS CERTIFICATE HAS BEEN ISSUED BY A QUALIFIED ELECTRONIC DATA
SYSTEM AND IS VALID ACC. TO EN 10204, PARA.5 WITHOUT SIGNATURE.

CE DOCUMENT A ETE ETABLI PAR UN SYSTEME INFORMATIQUE APPROPRIE ET
EST CONFORME SANS SIGNATURE COMME PREVU DANS EN 10204, P. 5.

WERKSSACHVERSTAENDIGER : Schallwig / Stabbert

WORKS EXPERT : Schallwig / Stabbert

EXPERT D'USINE : Schallwig / Stabbert

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

Werks-Nr.
Works-No.
No de l'usine

Bestell-Nr.
Order-No.
No de commande

1-F0-15620

1

18.10.04

0004341503

7251787

☎

02035275207

✉

02035275213

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

Blatt-Nr.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

Page-No.

1

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B



Werkstoff: Quality: Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:
Marking:
Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.
MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.
MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE

Zeichen des Lieferwerkes:
Supplier's mark:
Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl

ABNAHMEPRUEFSTEMPEL / INSPECTOR'S STAMP / POINCON DU RECEPIONNAIRE



ERZEUGNISFORM
TYPE OF PRODUCT
DESIGNATION DU PRODUIT

GROBBLECH, UNGEBEIZT

PLATES, FLAT, UNPICKLED

TOLE, PLAT, NON DECAPEES

POS.	STUECK ZAHL	GEWICHT GEWOG.	GEWICHT THEOR.	SCHMELZE	BLECH-NR	PAKET
ITEM	NUMBER PIECES	WEIGHT	WEIGHT THEO.	HEAT NO.	PLATE-NO	BUNDLE
POS.	NOMBRE PIECES	POIDS	POIDS THEO.	NO. DE COULEE	NO. DE TOLE	PAQUET
002	8,0 X 3000,0 X 12000	[mm]				
	KG					
	1	2244,000		678145	42964101	
	1	2244,000		678145	42964202	
	1	2244,000		678604	44730101	
	1	2244,000		642820	44731101	
	1	2244,000		642820	44731202	
	1	2244,000		642820	44733101	
	1	2244,000		642820	44733202	
	1	2244,000		642820	44734101	

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED

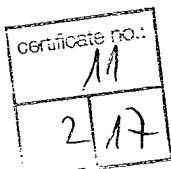


ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No. 2

Werkstoff; Quality; Matériau : Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison
P 265 GR / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Bezeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



005	1	2244,000	642820	44734202
	9	20196,000	*	
	15,0 X 3000,0 X 12000 [mm]			
	KG			
008	1	4208,000	642394	44243101
	1	4208,000	642394	44243202
	2	8416,000	*	
	20,0 X 3000,0 X 12000 [mm]			
	KG			
014	1	5611,000	642820	44249101
	1	5611,000	642820	44755101
	1	5611,000	642820	44756101
	3	16833,000	*	
	40,0 X 3000,0 X 12000 [mm]			
	KG			
	1	11233,000	678606	44744101
	1	11222,000	678606	44749101
	2	22455,000	*	
	16	67900,000	**	

KC

TRANSPORT-NR./TRANSPORT-NO./NO. DE TRANSPORT
318048161703

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



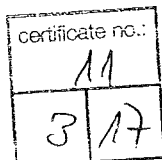
ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	1 18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	---

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B



Blatt-Nr.
Page-No.
3

Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Vennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG VON SCHMELZPROBEN %
CHEMICAL COMPOSITION OF THE LADLE SAMPLES %
COMPOSITION CHIMIQUE SUR ECHANTILLONS DE COULEE %

SCHMELZE
HEAT NO.

NO. DE COULEE

	C	SI	MN	P	S
642394	,110	,200	1,090	,012	,0020
642820	,140	,240	,960	,013	,0030
678145	,132	,210	,910	,015	,0009
678604	,117	,200	,910	,011	,0010
678606	,140	,210	,930	,011	,0012

SCHMELZVERFAHR.
HEAT PROCESS
COULEE LABORAT.

	AL-G	B-G	CR	CU	MO
642394	,030	,0001	,020	,020	,010
642820	,031	,0001	,070	,030	,020
678145	,029	,0001	,070	,050	,010
678604	,028	,0001	,070	,040	,010
678606	,028	,0001	,060	,040	,030

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. *****	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	Bestell-Nr. Order-No. No de commande	1-F0-15620	18.10.04
0004341503	7251787			02035275207 02035275213

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 4

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Bezeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



	N	NB	NI	TI	V	
642394	,0051	,001	,020	,003	,000	OXYGENSTAHL OXYGEN STEEL OXYGEN PUR
642820	,0071	,001	,040	,003	,000	OXYGENSTAHL OXYGEN STEEL OXYGEN PUR
678145	,0056	,001	,040	,004	,000	OXYGENSTAHL OXYGEN STEEL OXYGEN PUR
678604	,0053	,001	,040	,003	,000	OXYGENSTAHL OXYGEN STEEL OXYGEN PUR
678606	,0042	,001	,030	,003	,000	OXYGENSTAHL OXYGEN STEEL OXYGEN PUR

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED

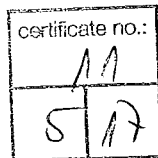


ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B
Blatt-Nr.
Page-Nc.
Page-No 5

Werkstoff: Quality: Matériau / Lieferbedingungen: Specification: Conditions de livraison
F 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Bezeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN ZUGVERSUCH
MECHANICAL CHARACTERISTICS TENSILE TEST
CARACTERISTIQUES MECANIQUEES SAID E TRACTION

SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER	TEMP FO.	RM N/MM ²	R/ RM N/MM ²	LO % MM	A %	AGT %	Z %	RM X A
642394	428791	1) 0401	+300	0023	255					
					RP0,2%					
		2) 0004								
		3) 0006								
642394	44243	1) 0601	+ 20	0002	303	443	68	119	34	15062
					RE H					
		2) 0004			300		203	27		11961
					RP0,2%					
		3) 0006								
		1) 0401	+ 20	0002	330	457	72	119	35	15995
					RE H					
		2) 0004			326		203	27		12339
					RP0,2%					
		3) 0006								
642820	44249	1) 0601	+ 20	0002	299	467	64	138	36	16812
					RE H					
		2) 0004			297		203	30		14010
					RP0,2%					
		3) 0006								



ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmer que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



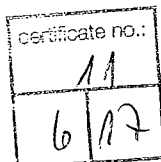
ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B



Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 6

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen - Specification: Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kenzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl

SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER	TEMP FO. GR.C	R N/MM²	RM N/MM²	R/ RM %	L0 MM	A %	AGT %	Z %	RM X A
642820	442491	1) 0401 + 20	0002	317	474	67	138	34			16116
				RE H							
		2) 0004		316			203	28			13272
				RP0,2%							
		3) 0006									
		1) 0401 + 300	0023	254							
642820	44731	2) 0004									
				RP0,2%							
		3) 0006									
		1) 0601 + 20	0002	356	490	73	087	41			20090
				RE H							
		2) 0004		352			203	27			13230
642820	447311			RP0,2%							
		3) 0006									
		1) 0401 + 20	0002	386	500	77	089	36			18000
				RE H							
		2) 0004		381			203	25			12500
				RP0,2%							
642820	447311	3) 0006									
		1) 0401 + 300	0004	292							
				RP0,2%							
		2) 0004									
		3) 0006									



ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED

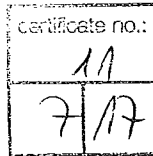


ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B
Blatt-Nr. 7
Page-No. 7

Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



SCHM.-NR.	PROBE-NR.	1) LAGE	TEMP	FO.	R	RM	R/L0	A	AGT	Z	RM X A
		2) ZUST.									
		3) ALTER	GR.C		N/MM²	N/MM²	% MM	%	%	%	
642820	44733	1) 0601	+	20 0002	384	497 77	088 33				16401
					RE H						
		2) 0004			376		203 23				11431
					RP0,2%						
		3) 0006									
		1) 0401	+	20 0002	386	498 78	088 36				17928
					RE H						
		2) 0004			383		203 25				12450
					RP0,2%						
		3) 0006									
642820	44734	1) 0601	+	20 0002	378	498 76	087 36				17928
					RE H						
		2) 0004			368		203 25				12450
					RP0,2%						
		3) 0006									
		1) 0401	+	20 0002	405	505 80	088 34				17170
					RE H						
		2) 0004			393		203 24				12120
					RP0,2%						
		3) 0006									
642820	44755	1) 0601	+	20 0002	298	468 64	136 36				16848
					RE H						
		2) 0004			297		203 30				14040
					RP0,2%						
		3) 0006									

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFPZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B
Blatt-Nr. 8
Page-No.

Werkstoff: Quality: Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER	TEMP FO.	RM N/MM ²	R/ RM N/MM ²	L0 % MM	A %	AGT %	Z %	RM X A
		1) 0401 + 20 0002		323	478 68	137 35				16730
				RE H						
		2) 0004		321		203 29				13862
				RP0,2%						
		3) 0006								
642820	44756	1) 0601 + 20 0002		299	460 65	137 36				16560
				RE H						
		2) 0004		298		203 29				13340
				RP0,2%						
		3) 0006								
		1) 0401 + 20 0002		325	475 68	137 35				16625
				RE H						
		2) 0004		324		203 29				13775
				RP0,2%						
		3) 0006								
678145*395261		1) 0401 + 300 0004		265						
				RP0,2%						
		2) 0004								
		3) 0006								
678145	42964	1) 0601 + 20 0002		377	489 77	088 36				17604
				RE H						
		2) 0004		368		203 26				12714
				RP0,2%						
		3) 0006								

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmer que les produits appelles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED

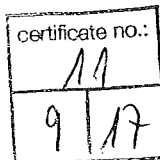


ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B
Blatt-Nr. 9
Page-No. 9

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison
P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER	TEMP FO. GR.C	R N/MM²	RM N/MM²	R/ RM	L0 MM	A %	AGT %	Z %	RM X A
678604	44730	1) 0401 + 20	0002	391	497	79	088	34			16898
				RE H			203	24			11928
				RP0,2%							
		3) 0006									
		1) 0601 + 20	0002	353	468	75	087	39			18252
				RE H			203	27			12636
678604	447301	2) 0004		339							
				RP0,2%							
		3) 0006									
		1) 0401 + 20	0002	376	478	79	088	35			16730
				RE H							
		2) 0004		367			203	25			11950
678606	44744			RP0,2%							
		3) 0006									
		1) 0401 + 300	0004	262							
				RP0,2%							
		2) 0004									
		3) 0006									
678606	44744	1) 0601 + 20	0002	303	456	66	196	37			16872
				RE H							
		2) 0004		285			203	37			16872
				RP0,2%							
		3) 0006									

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED

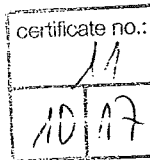


ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	1 02035275207 02035275213	18.10.04
----------------------------------	--	--	---------------------------------	----------

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 10

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Benennung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER	TEMP FO. GR.C	R N/MM ²	RM N/MM ²	R/ RM	L0 MM	A %	AGT %	Z %	RM X A
678606 44749	1) 0401 + 20 0002 2) 0004 3) 0006	1) 0401 + 20 0002 2) 0004 3) 0006	331 RE H 330 RP0,2%	468	71	196	37				17316
	1) 0601 + 20 0002 2) 0004 3) 0006	1) 0601 + 20 0002 2) 0004 3) 0006	287 RE H 287 RP0,2%	442	65	196	36				15912
1) 0401 + 20 0002 2) 0004 3) 0006	1) 0401 + 20 0002 2) 0004 3) 0006	302 RE H 297 RP0,2%	455	66	196	38				17290	
678606*447721	1) 0401 + 300 0023 2) 0004 3) 0006	1) 0401 + 300 0023 2) 0004 3) 0006	201 RP0,2%								

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmer que les produits appelles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

Werks-Nr.
Works-No.
No de l'usine

Bestell-Nr.
Order-No.
No de commande

1-F0-15620



18.10.04

0004341503

7251787



02035275207



02035275213

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg

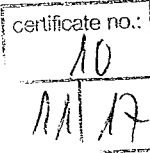
BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 11



Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:

Marking:

Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.

MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.

MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE

Zeichen des Lieferwerkes:

Supplier's mark:

Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN K E R B S C H L A G BIEGEVERSUCH
MECHANICAL CHARACTERISTICS I M P A C T T E S T
CARACTERISTIQUES MECANIQUESS E S S A I D E R E S I L I E N C E

SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER	FORM B mm GR.C	PRUEF- TEMP. 1	ARBEIT JOULE 2	3	M
642394	44243	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007	- 20	298,0	232,0	234,0 255,0
642820	44249	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007	- 20	162,0	160,0	155,0 159,0
642820	44731	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007	- 20	115,0	111,0	146,0 124,0
642820	44733	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007	- 20	87,0	98,0	104,0 96,0
642820	44734	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007	- 20	109,0	98,0	99,0 102,0
642820	44755	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007	- 20	154,0	169,0	154,0 159,0
642820	44756	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007	- 20	178,0	169,0	162,0 170,0

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmer que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	1 18.10.04 02035275207 02035275213
--------------------------------------	--	--	---

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg

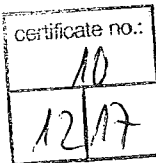
BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 12



Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER	FORM PRUEF- B mm TEMP. GR.C	1	2	3	M	ARBEIT JOULE
678145	42964	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007 - 20 7,50	135,0	149,0	158,0	147,0	
678604	44730	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007 - 20 7,50	108,0	125,0	110,0	114,0	
678606	44744	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007 - 20	133,0	165,0	148,0	149,0	
678606	44749	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007 - 20	136,0	111,0	138,0	128,0	

* PROBEBLECH NICHT IN LIEFERUNG ENTHALTEN
* SAMPLE PLATE NOT INCLUDED IN DELIVERY
* L'ECHANTILLON NE FAIT PAS PART DE LA LIVRAISON

L E G E N D E N - L E G E N D S - L E G E N D E S

ALTER	ARBEIT	BREITUNG
: AGED	: ENERGY	: LAT. EXP
: VIEILLE	: TRAVAILLE	: LAT. EXP

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmé que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	1 18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	---

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg

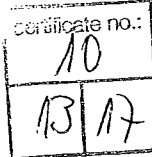
BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 13



Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Bezeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



BRUCHANT.
: SHEAR FACE
: DUCTILE

FO.=FORM
: TYPE
: TYPE

LAGE
: POSIT
: POSIT

PROBE-NR.
: SAMPLE-NO
: NO.D'ESS

SCHM.-NR.
: HEAT-NO.
: NO. DE COULEE

TEMP.
: TESTTEMP
: TESTTEMP

ZUST.
: STAT.
: ETAT

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

0004341503

Werks-Nr.
Works-No.
No de l'usine

7251787

Bestell-Nr.
Order-No.
No de commande

1-F0-15620



18.10.04

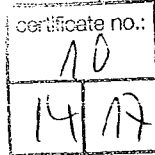


02035275207



02035275213

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 14

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:

Marking:

Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.

MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.

MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE

Zeichen des Lieferwerkes:

Supplier's mark:

Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



PROBENZUSTAND

STAT.

ETAT

0004=NORMALISIERT

NORMALIZED

NORMALISE

PROBENLAGE (IST)

POSIT (IST)

POSIT (IST)

0401=QUER KOPF OBERFLAECHE

TRANS. TOP S.

TRANS. TETE S.

0601=QUER FUSS OBERFLAECHE

TRANS. BOTTOM S

TRANS. PIED S

ALTERUNG

AGED

VIEILLE

0006=UNGEALTERN

NOT AGED

NON VIEILLE

PROBENFORM ZUGVERSUCH

TYPE TENSILE TEST

TYPE ESSAI DE TRACTION

0002=FLACHZUG

FLAT TENSILE TEST

EPROUVETTE PLATE DE D'ECHINEMENT

0004=FLACHZUG

FLAT TENSILE TEST

EPROUVETTE PLATE DE D'ECHINEMENT

0023=RUNDZUG

ROUND TENSILE TEST

EPROUVETTE ROND

PROBENFORM KERBSCHLAG

TYPE IMPACT TEST

TYPE ESSAI DE RESILIENCE

0007=CHARPY- V

CHARPY- V

CHARPY- V

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

0004341503

Werks-Nr.
Works-No.
No de l'usine

7251787

Bestell-Nr.
Order-No.
No de commande

1-F0-15620



18.10.04



02035275207



02035275213

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.

Page-No.

Page-No 15

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:

Marking:

Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



POS. L I E F E R Z U S T A N D P R O D U K T
ITEM S T A T U S P R O D U C T
POS. E T A T P R O D U I T

002, NORMALISIERT
005, NORMALIZED
008, NORMALISE
014

ERGEBNIS DER BESICHTIGUNG UND MASSPRUEFUNG: KEINE BEANSTANDUNG
RESULT OF SURFACE CONTROL AND DIMENSIONAL CHECK: SATISFACTORY
RESULTAT DE L'EXAMEN VISUEL ET DIMENSIONNEL: SATISFAISANT

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-FC-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
--------------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 16



Werkstoff: Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



U U THYSSENKRUPP STAHL AG
U U
U U GUETE: SIEHE WERKSTOFF / LIEFERBEDINGUNGEN
U U
U U FUER ERZEUGNISSE NACH BAUREGELLISTE A
U U U U U

THYSSENKRUPP STAHL VERFUEGT UEBER EIN UEBERPRUEFTES
QM-SYSTEM NACH PED 97/23/EG, ANHANG I, ABSATZ 4.3 FUER
STÄHLE NACH EN 10028-1 BIS 6.
RW-TUEV-ZERTIFIKAT: 04 202 2 440 04 10006
UND IST ANERKANNTER WERKSTOFFHERSTELLER GEMAESS
MERKBLAETTER AD-W0/TRD100 UND AD-2000 W0
RW-TUEV-ZERTIFIKAT: 04701 6112
UEBERWACHT DURCH DEN RW-TUEV
(MIT VERZICHT AUF GEGENZEICHNUNG)

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B
Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 17

Werkstoff : Quality : Matériau / Lieferbedingungen : Specification : Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



THYSSENKRUPP STAHL RUNS AN APPROVED QM-SYSTEM ACC. TO
PED97/23/EC, ANNEX1 CHAP.4.3
WITH RESPECT TO STEEL PRODUCTS COVERED BY EN 10028-1 TO 6.
RWTUEV-APPROVAL CERTIFICAT-NO.: 04 202 2 440 04 10006
THYSSENKRUPP STAHL IS AN ACCEPTED STEEL MANUFACTURER
CONCERNING AD-W0/TRD 100 AND AD-2000 W0
RWTUEV-APPROVAL CERTIFICAT-NO.: 04701 6112
(WITH RENOUNCE OF COUNTERSIGN)

THYSSENKRUPP STAHL DISPOSE D'UN SYSTEME DE GESTION DE LA
QUALITE CONTROLE SELON PED 97/23/EC, APP.1, PARA. 4.3 POUR LES
ACIERS DES NORMES EN 10028-1 A 6.
RW-TUEV-CERTIFICAT: 04 202 2 440 04 10006
ET EST UN PRODUCTEUR DE MATERIAUX RECONNU SELON
PRESCRIPTIONS AD-W0/TRD100 ET AD-2000 W0.
RW-TUEV-CERTIFICAT: 04701 6112
SURVEILLE PAR LE RW-TUEV
(AVEC RENONCEMENT A LA CONTRESIGNATURE)

DIESE BESCHEINIGUNG WURDE DURCH EIN GEEIGNETES DATENVERARBEITUNGS-
SYSTEM ERSTELLT UND IST GEMAESS EN 10204, ABS.5 OHNE UNTERSCHRIFT
GUELTIG.

THIS CERTIFICATE HAS BEEN ISSUED BY A QUALIFIED ELECTRONIC DATA
SYSTEM AND IS VALID ACC. TO EN 10204, PARA.5 WITHOUT SIGNATURE.

CE DOCUMENT A ETE ETABLI PAR UN SYSTEME INFORMATIQUE APPROPRIE ET
EST CONFORME SANS SIGNATURE COMME PREVU DANS EN 10204, P. 5.

WERKSSACHVERSTAENDIGER : Schallwig / Stabbert

ThyssenKrupp Stahl

WORKS EXPERT : Schallwig / Stabbert
EXPERT D'USINE : Schallwig / Stabbert

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande

